


TG管道循环泵、TW端吸离心泵

TG PIPELINE CIRCULATING PUMP
TW END-SUCTION CENTRIFUGAL PUMP



 上海碩威泵業有限公司
SHANGHAI SOWOI PUMP CO.,LTD

公司总部：中国 上海
公司总机：021-51079956
公司传真：021-51079556
电子邮箱：sowog@163.com
网址(WEB)：http://www.sowoi.cn

本公司保留对产品设计更改权利，个别参数如有变动，恕不另行通知，敬请谅解。

上海硕威泵业有限公司（简称SOG），创建于2005年，致力于高质量泵的专业制造，以提供“高质、高效、节能、环保”的泵类产品为己任，是国内不锈钢离心泵和泵成套设备制造领域的创新型企业。

SOG 主导产品有不锈钢多级离心泵，变频恒压、无负压、双模供水设备，智能净化型供水设备，一体化箱式泵站，隔油设备，污水提升设备，上位机监控系统以及工业应用领域的化工流程泵、磁力泵等各类泵组系统和控制系统，性能指标均处于国内领先水平，产品广泛应用于住宅、商业与工业用水输送、工业流体处理、环保、水处理及污水处理等多个行业领域。

“硕威人”志存高远，本着成就“受人尊敬企业”的愿景，以倡导“持续的为客户、员工、合作伙伴创造价值”实现共赢，从而构建企业可持续发展的价值链。OG 致力于流体输送领域，立志成为“值得信赖的泵产品解决方案专家”，为中国泵工业的发展贡献力量！

Shanghai SOG Pump Co., Ltd. (abbreviated as SOG) was founded in 2005. It's dedicated to manufacture high-quality pumps and engaged in providing "high-quality, high-efficiency, energy-saving, and environmental-friendly" pumps. It is the innovative leading enterprises in China at fields of stainless steel centrifugal multistage pump and pump assembly equipment manufacturing.

SOG's leading product include stainless steel multistage centrifugal pump, Frequency conversion constant pressure, non negative pressure, dual mode water supply equipment, intelligent purification water supply equipment, integrated prefabricated tank pump station, grease trap equipment, sewage lifting equipment, host computer monitoring system and industrial application such as chemical process pumps, magnetic pumps, pump system and control system and etc. All performance are in the leading domestic level, the products are widely used in residential, commercial, industrial water transport, industrial fluid processing, environmental protection, water and sewage water treatment and other industrial fields.

SOG is highly ambitious, build a respected enterprise is our vision, it's advocated continuously creating value for customers, SOG members, and all partners, to achieve a win-win future and build a sustainable value chain for company. SOG is committed to the fields of fluid transportation and determined to become "China worthy-trust pump solution specialist" and do development contribution for China pump industry!

企业简介 Company Profile



目录 CONTENTS

总体数据 Overall data

产品范围 01
 最小进口压力-NPSH 04
 应用 05
 安装条件 06
 TG产品结构 07
 曲线条件 07
 材料 07
 截面图 07
 TW产品结构 09
 曲线条件 09
 材料 09
 截面图 09

技术数据 Technical data

TG/TW40-** 10
 TG/TW50-** 11
 TG/TW65-** 12
 TG/TW100-** 13
 TG/TW125-** 14
 TG/TW150-** 15
 TG/TW200-** 16
 TG/TW250-** 18
 TW端吸泵外形尺寸表 19

TG管道循环泵/TW端吸离心泵 TG PIPELINE CIRCULATING PUMP/TW END-SUCTION CENTRIFUGAL PUMP

产品范围

序号	型号 Type	Q (m ³ /h)	H (m)	n (r/min)	标准电机电压 (V)	
					1x220V	3x380V
					P2 (kW)	P2 (kW)
1	TG/TW40-16	6.3	16	2950	0.75	0.75
2	TG/TW40-20		20		1.1	1.1
3	TG/TW40-28		28		1.5	1.5
4	TG/TW40-32		32		2.2	2.2
5	TG/TW40-35		35		2.2	2.2
6	TG/TW40-44		44			3
7	TG/TW40-50		50			4
8	TG/TW50-10	12.5	10	2950	0.75	0.75
9	TG/TW50-12.5		12.5		1.1	1.1
10	TG/TW50-20		20		1.5	1.5
11	TG/TW50-26		26		2.2	2.2
12	TG/TW50-32		32			3
13	TG/TW50-35		35			3
14	TG/TW50-44		44			4
15	TG/TW50-50	50		5.5		
16	TG/TW65-9	25	9	2950	1.1	1.1
17	TG/TW65-12.5		12.5		1.5	1.5
18	TG/TW65-16		16		2.2	2.2
19	TG/TW65-20		20			3
20	TG/TW65-24		24			3
21	TG/TW65-28		28			4
22	TG/TW65-32		32			4
23	TG/TW65-36	36		5.5		
24	TG/TW65-44	50	42	2950		7.5
25	TG/TW65-48		48			7.5
26	TG/TW65-60		60			11
27	TG/TW65-70		70			11
28	TG/TW65-80		80			15
29	TG/TW80-13		13			3
30	TG/TW80-16		16			4
31	TG/TW80-20	20		5.5		
32	TG/TW80-28	28		7.5		
33	TG/TW80-32	32		7.5		
34	TG/TW80-42	42		11		

TG管道循环泵/TW端吸离心泵

TG PIPELINE CIRCULATING PUMP/TW END-SUCTION CENTRIFUGAL PUMP

产品范围

序号	型号 Type	Q (m ³ /h)	H (m)	n (r/min)	标准电机电压 (V)	
					1x220V	3x380V
					P2 (kW)	P2 (kW)
35	TG/TW80-50	50	50	2950		15
36	TG/TW80-58		58		15	
37	TG/TW80-68		68		18.5	
38	TG/TW80-80		80		22	
39	TG/TW100-8	100	8		4	
40	TG/TW100-12.5		12.5		5.5	
41	TG/TW100-16		16		7.5	
42	TG/TW100-20		20		11	
43	TG/TW100-26		26		11	
44	TG/TW100-32		32		15	
45	TG/TW100-36	90	36	15		
46	TG/TW100-42	100	42	18.5		
47	TG/TW100-50		50	22		
48	TG/TW100-60		60	30		
49	TG/TW100-70	90	70	30		
50	TG/TW100-80	100	80	37		
51	TG/TW125-10	160	10	7.5		
52	TG/TW125-12.5		12.5	11		
53	TG/TW125-15		15	11		
54	TG/TW125-20		20	15		
55	TG/TW125-26		26	18.5		
56	TG/TW125-32		32	22		
57	TG/TW125-42		42	30		
58	TG/TW125-50		50	37		
59	TG/TW125-58	150	58	37		
60	TG/TW125-68		68	45		
61	TG/TW125-80		80	55		
62	TG/TW150-12.5	200	12.5	11		
63	TG/TW150-17		17	15		
64	TG/TW150-21		21	18.5		
65	TG/TW150-25		25	22		
66	TG/TW150-33		33	30		
67	TG/TW150-44		40	37		
68	TG/TW150-50		50	45		

TG管道循环泵/TW端吸离心泵

TG PIPELINE CIRCULATING PUMP/TW END-SUCTION CENTRIFUGAL PUMP

产品范围

序号	型号 Type	Q (m ³ /h)	H (m)	n (r/min)	标准电机电压 (V)	
					1x220V	3x380V
					P2 (kW)	P2 (kW)
69	TG/TW200-15	300	15	1480		18.5
70	TG/TW200-18		18		22	
71	TG/TW200-24		24		30	
72	TG/TW200-30		30		37	
73	TG/TW200-35		35		45	
74	TG/TW200-44		44		55	
75	TG/TW200-53	53	75			
76	TG/TW200-12.5	400	12.5		22	
77	TG/TW200-20		20		30	
78	TG/TW200-23		23		37	
79	TG/TW200-27		27	45		
80	TG/TW200-32		32	55		
81	TG/TW200-43		43	75		
82	TG/TW200-50	50	90			
83	TG/TW250-15	500	15	30		
84	TG/TW250-18		18	37		
85	TG/TW250-21		21	45		
86	TG/TW250-27		27	55		
87	TG/TW250-36		36	75		
88	TG/TW250-44		44	90		
89	TG/TW250-53		53	110		
90	TG/TW250-12.5		630	12.5	30	
91	TG/TW250-14	14		37		
92	TG/TW250-17	17		45		
93	TG/TW250-20	20		55		
94	TG/TW250-26	26		75		
95	TG/TW250-32	32		90		
96	TG/TW250-40	40		110		
97	TG/TW250-50	50		132		
98	TG/TW300-15	900	15	55		
99	TG/TW300-20		20	75		
100	TG/TW300-25		25	90		
101	TG/TW300-30		30	110		
102	TG/TW300-35		35	132		
103	TG/TW300-44		44	160		
104	TG/TW300-55		55	200		

最小进口压力—NPSH

如果泵中的压力低于输送液体的汽化压力，可能发生气蚀，为避免气蚀，确保泵进口侧有一最小压力，最大吸程H（米）可按下式计算：

$$H = P_b \times 10.2 - NPSH - H_r - H_v - H_s$$

H—最大吸程（米）

P_b—大气压力（巴）

在闭式管路中可以认为是闭式系统的系统压力（巴）。

NPSH—净正吸入压头（米）

可以在性能曲线中NPSH曲线上对应于最大流量处读出。

H_f—入口处的管路损失（米）

其是对应于管路可能产生的最大流量时的值。

H_v—液体的汽化压力（米）

其值的大小取决于液体的温度和液体的汽化压力值。

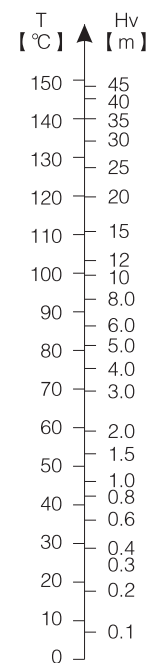
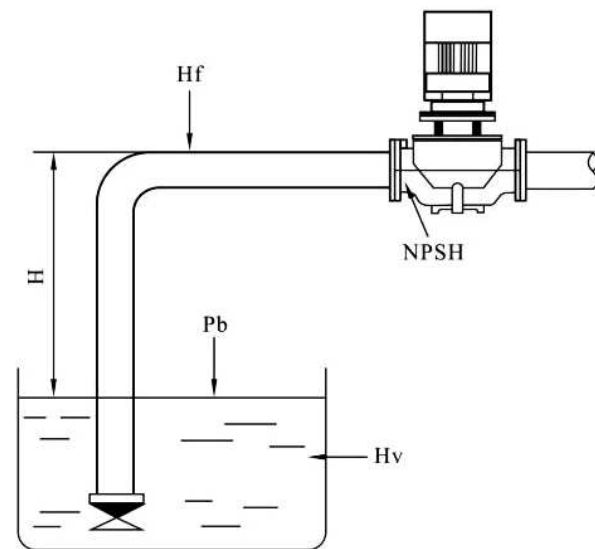
H_s—安全余量（米）

最小为0.5米压头。

通过计算，如果“H”为正值，说明泵可以在最大吸程“H”的情况下运行；如果“H”为负值，说明泵必须要在进口有一个最小压力为“H”米的压头的情况下才可以正常运行。

注：一般情况下不进行以上计算。只有在下列情况下使用泵时才对“H”进行计算：

- 1、液体温度较高
- 2、液体流速超过了额定值
- 3、吸程较大或进口管路较长
- 4、系统压力太小
- 5、进口条件较差



应用

产品适宜在清洁、稀薄、非侵蚀、非易燃易爆，且不含有任何可能对泵造成机械或化学损害的固体颗粒和纤维的液体中使用。具体对液体要求及应用如下表2；而在液体粘稠或密度较大情况下使用时会造成泵特性曲线的下降和能耗的增加。

液体温度：-15°C~110°C

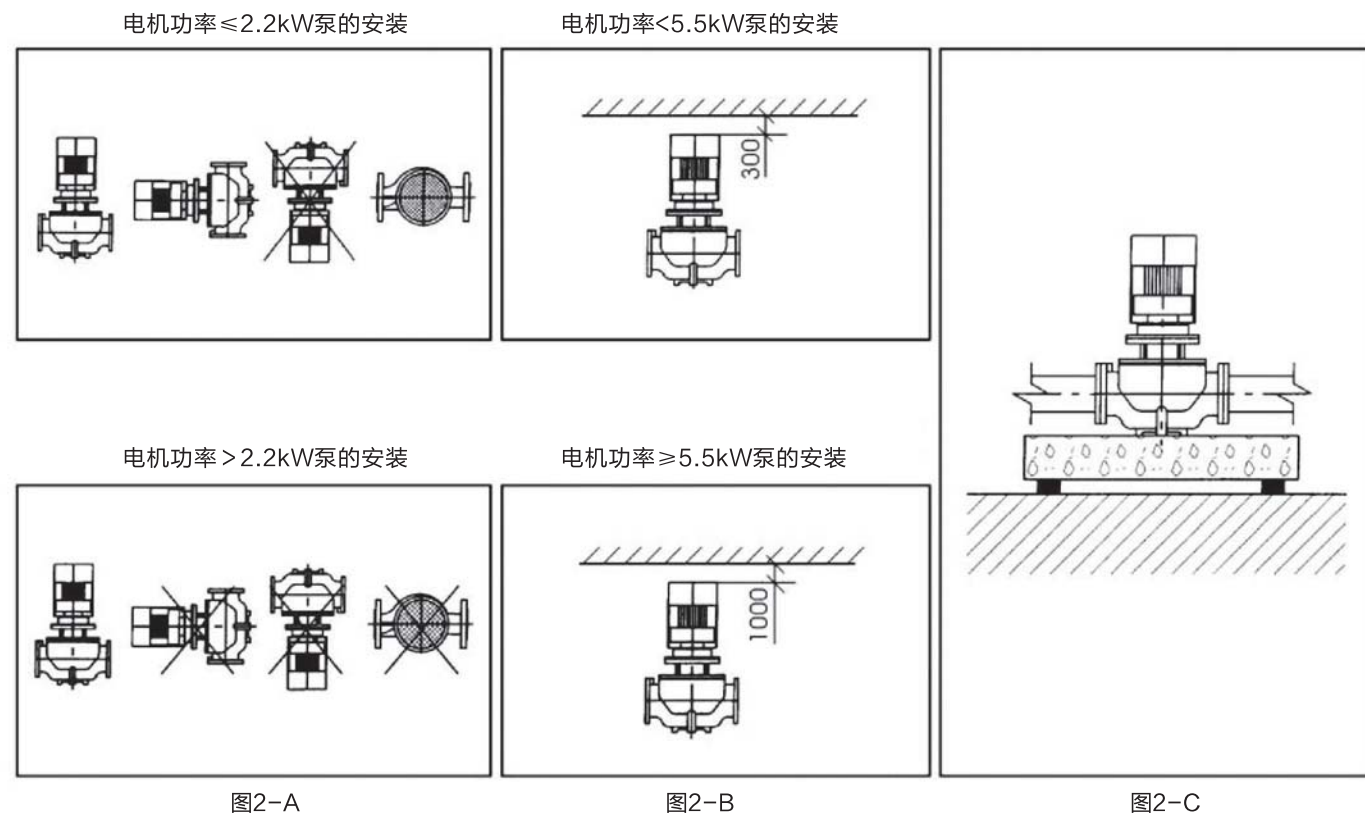
最大工作压力：常规型为PN12巴；特殊型为PN16巴。

泵送液体	最大使用温度【°C】	液体特性要求	使用位置	
水	地下水	<90°C	TG产品在用于输送水时，其可以用于生活用水、工业用水、冷却系统用水和区域供热系统的冷、热用水。TG产品可以在以下位置使用： 1)主循环泵 2)混合环路中的泵 3)锅炉混流泵 4)燃气冷冻机泵 5)部分流量过滤器泵 6)定压系统用泵 7)生活热水循环	
	锅炉给水	<110°C		
	区域供水	<110°C		
	冷凝水	<90°C		
	软化水	-15°C~110°C		
	弱碱水			液体可以含有较弱的碱性
	机械加工冷却或润滑液			液体可能含有添加剂和少量杂质，会给泵的轴封造成损害
冷却液	碳氢化合物防冻剂	<50°C	TG产品用于工业方面。如在化工、制药、食品加工等行业。可以用于： 1)原料的输送 2)系统增压 3)混合环路循环泵	
	醇类化合物（液体）	<50°C 50%		
	30%盐水（如氯化钠、氯化钙等溶液）	<50°C		液体含有微量的结晶，会给泵的轴封造成损害
有机溶剂	异丙醇	≤60°C	易燃液体	
	丙醇	≤60°C		
氧化剂	过氧化氧	≤60°C 20%		

安装条件

产品有不同的安装要求，具体的安装要求如下：

- 1、系统管路具有支撑泵的能力。2.2kW以下（包括2.2kW）电机的泵可以直接悬置于管道中；系统管路不具有支撑泵的能力或泵电机功率大于2.2kW时，泵必须安装在支架或底板上。
- 2、对于配套2.2kW以下（包括2.2kW）电机的泵可以安装在水平或垂直于管道的位置上；对于2.2kW以上电机的泵只能安装在垂直于管道的位置上（图2-A）
- 3、泵的安装，要保证泵在使用时系统管路的张力不应传递到泵体上。
- 4、为了保证电机的正常运转，泵要安装在保证有足够冷却的环境条件下，且冷却空气的温度不能超过40℃。
- 5、如果泵安装在户外，必须配置合适的外罩以防止电器元件进水或凝露。
- 6、为了方便对泵的检查与维修，在泵的上、下方必须留有足够的空间。泵电机小于5.5kW时最小留300mm；泵电机大于5.5kW（包括5.5kW）时最小留1000mm。（图2-B）
- 7、为了防止噪音和振动，保证获得最佳运行效果，泵在安装时要采用减振底座。一般采用水泥底座，底座的重量应该是大于或等于1.5×泵重量。（图2-C）
- 8、为满足客户的不同需要，TG32-TG150产品分为带底板和不带底板两种。（底板尺寸见附件）



TG产品结构

产品采用电机与泵可分离式结构，泵部分设计为可拉出形式。所有的该类产品都配有标准电机和机械密封。电机为全封闭、风冷式标准电机。其主要尺寸符合JB/T8680标准。

产品泵体相当于一段管路。在泵进行维修时，可以用盲法兰将泵体封堵，从而不影响系统的正常运行。

产品的联接法兰尺寸符合GB/T17241.6或ISO7005-21DIN2501标准中PN16时的有关规定。

产品的进出口直径符合有关标准尺寸。

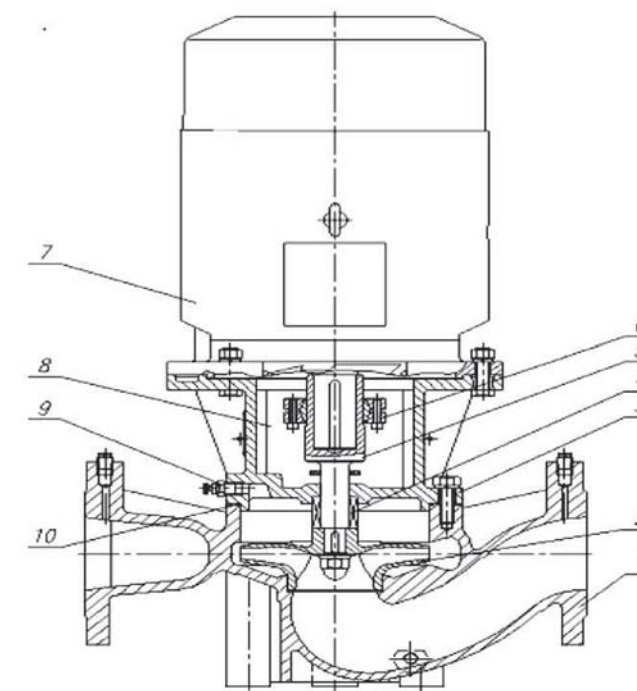
产品的泵头是联接电机和泵的装置。其与泵体之间的密封件采用“O”形圈。

曲线条件

下列原则适用于性能曲线：

- 1、曲线容差符合ISO9906中，附录A；
- 2、所有曲线都基于3×380V，电机在恒速2900rpm、1480rpm或1450rpm的测量值；
- 3、试验用介质为温度在20℃，不含有任何固体杂质和空气的清水；
- 4、泵的使用参照加粗曲线的性能范围，以防流量过小产生过热和流量过大使电机过载等；
- 5、如果泵送液体的粘度或密度不同于水，则须对电机性能进行调整。

结构图 TG40-TG300



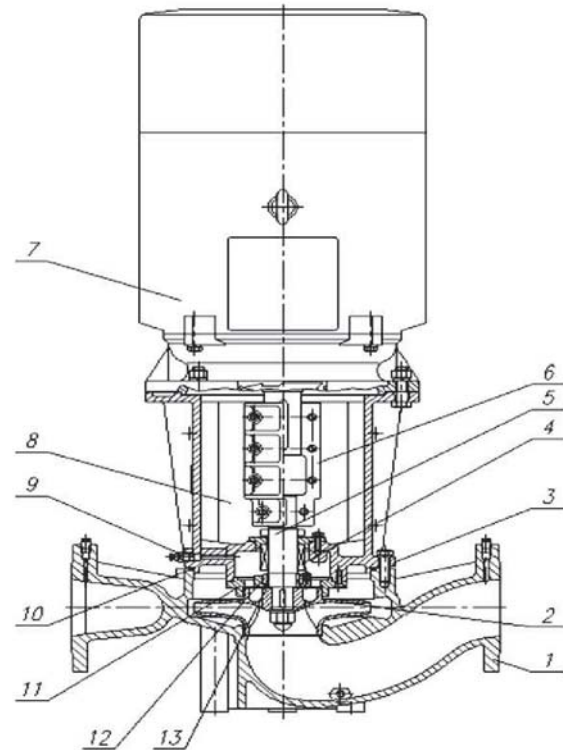
材料 TG40-TG300

序号	零件名称	材料
1	泵体	铸铁
2	叶轮	铸铁
3	泵盖	铸铁
4	机械密封	石墨/碳化硅
5	泵轴	不锈钢
6	涨套	碳钢
7	电机	
8	防护罩	不锈钢
9	放气阀	铜
10	O型圈	丁腈橡胶

TG管道循环泵/TW端吸离心泵

TG PIPELINE CIRCULATING PUMP/TW END-SUCTION CENTRIFUGAL PUMP

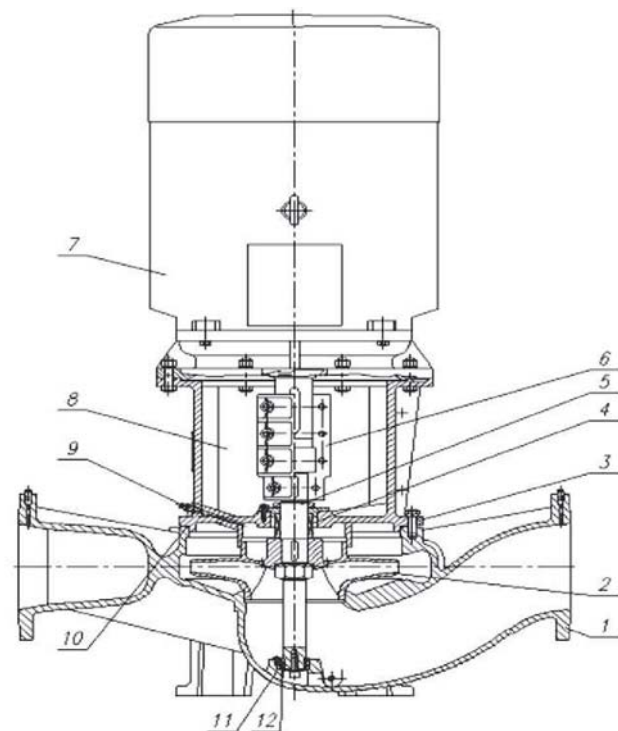
结构图 TG100-TG150(便拆式)



材料 TG100-TG150(便拆式)

序号	零件名称	材料
1	泵体	铸铁
2	叶轮	铸铁
3	泵盖	铸铁
4	机械密封	石墨/碳化硅
5	泵轴	不锈钢
6	联轴器	石墨铸铁
7	电机	
8	防护罩	不锈钢
9	放气阀	铜
10	O型圈	丁腈橡胶
11	定位环	铸铁
12	静环	碳化钨
13	动环	碳化钨

结构图 TG200-TG300(便拆式)



材料 TG200-TG300(便拆式)

序号	零件名称	材料
1	泵体	铸铁
2	叶轮	铸铁
3	泵盖	铸铁
4	机械密封	石墨/碳化硅
5	泵轴	不锈钢
6	联轴器	石墨铸铁
7	电机	
8	防护罩	不锈钢
9	放气阀	铜
10	O型圈	丁腈橡胶
11	静环	碳化钨
12	动环	碳化钨

TG管道循环泵/TW端吸离心泵

TG PIPELINE CIRCULATING PUMP/TW END-SUCTION CENTRIFUGAL PUMP

TW产品结构

- 泵为非自吸、单级单吸卧式，轴向进水，径向出水，泵体底部与底座固定。
- 采用标准型耐磨机械密封。
- 全封闭、风冷IEC标准电机。
- 采用轴承架，可进行轴承定位，避免轴承的轴向窜动，同时提高了转子部件的刚性。
- 整体式泵轴，采用油脂润滑的导向深沟球轴承。
- 泵与电机之间采用半弹性联轴器相连。
- 泵外形及安装尺寸符合ISO2858标准。
- 泵采用直联型联接加长轴结构。

曲线条件

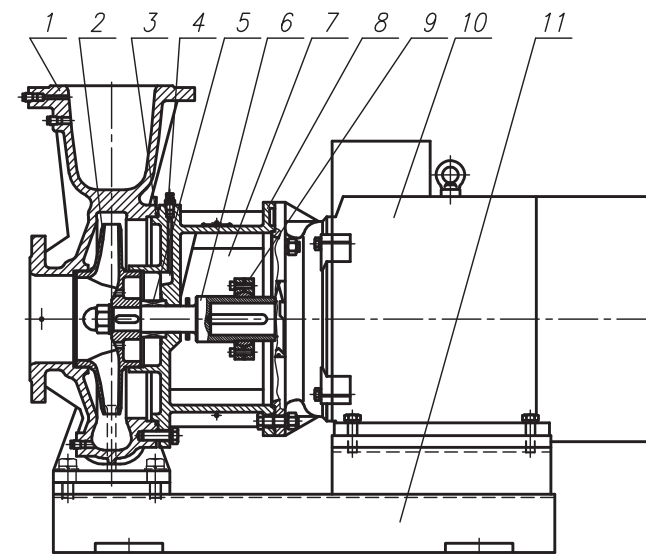
下列说明适用于后面所示的曲线。

- 曲线容差符合ISO9906:2012,3B。
- 所有曲线都基于电机在恒速2900rpm、2950rpm、1450rpm或1480rpm的测量值。
- 测试采用20℃不含空气的水，运行粘度为1mm²/s。

特点

- 采用后拉式结构，维修时无需拆除泵体集管路。
- TW泵型仅采用4种泵轴及悬架体部件，提高了零件的互换性。
- 叶轮进行了优化设计，进口口径加大，无涡流，有效地降低水泵汽蚀余量，使得水泵运行平稳低噪音。
- TW泵体体积小、结构紧凑、安装简单。

结构图



零件材料

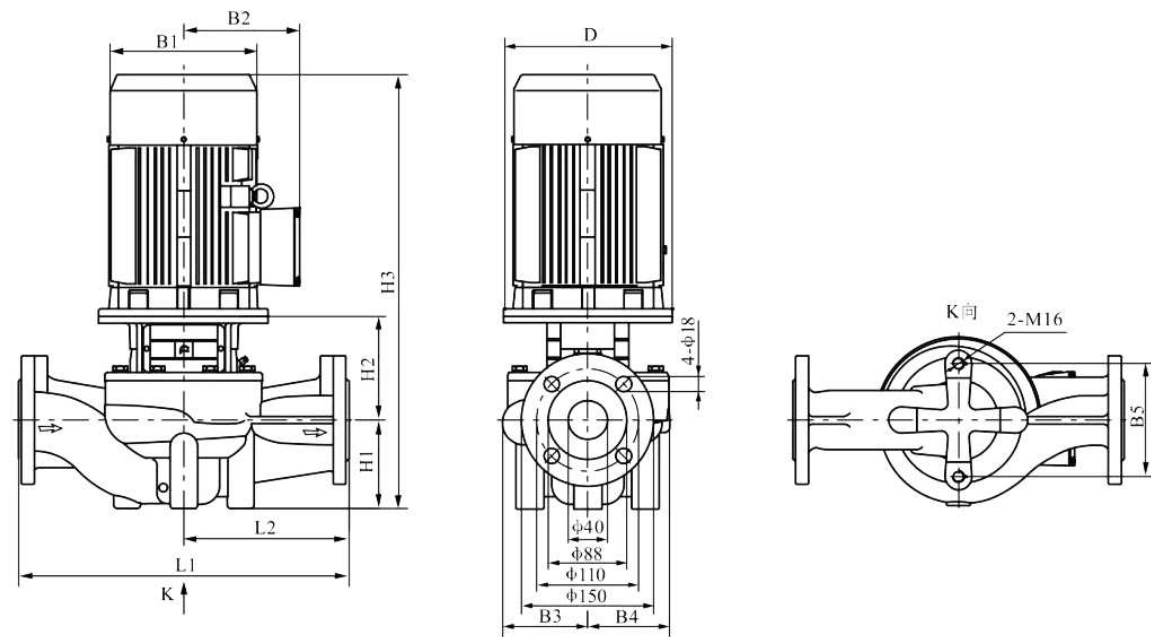
序号	零件名称	材料
1	泵体	铸铁
2	叶轮	铸铁
3	o形圈	丁腈橡胶
4	放气阀	铜
5	机械密封	石墨/碳化硅
6	泵轴	不锈钢
7	保护罩	不锈钢
8	泵盖	铸铁
9	账套	碳钢
10	电机	
11	底座	碳钢
12	动环	碳化钨

TG管道循环泵/TW端吸离心泵

TG PIPELINE CIRCULATING PUMP/TW END-SUCTION CENTRIFUGAL PUMP

性能参数表

泵型号	配用电机 (kW)	Q (m³/h)	3.8	4.4	5.0	5.7	6.3	6.9	7.6	8.2
TG/TW40-16	0.75	H (m)	18.2	17.6	17.2	16.5	16	15.3	14.8	14.4
TG/TW40-20	1.1		21.6	21.0	20.8	20.3	20	19.5	18.8	18.0
TG/TW40-28	1.5		30.0	29.0	28.8	28.5	28	27.5	27.0	26.3
TG/TW40-32	2.2		34.0	33.5	32.8	32.4	32	31.5	30.8	30.0
TG/TW40-35	2.2		38.5	37.0	36.4	35.8	35	34.5	34.2	33.1
TG/TW40-44	3		45.8	45.0	44.8	44.4	44	43.5	42.6	42.0
TG/TW40-50	4		52.5	51.8	50.9	50.4	50	48.6	48.2	48.0



尺寸、重量和运输体积

泵型号	尺寸 (mm)											重量 (Kg)
	D	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	L1	L2	
TG40-16	120	170	142	97	96	120	68	150	463	320	160	40
TG40-20	140	190	155	97	96	120	68	160	518	320	160	46
TG40-28	140	190	155	110	95	144	100	167	557	30	170	53
TG40-32	160	197	165	127	115	144	100	185	600	340	170	70
TG40-35	160	230	188	127	115	144	100	185	620	340	170	77
TG40-44	200	260	208	138	125	144	110	213	753	440	220	106
TG40-50	200	260	208	138	125	144	110	213	755	440	220	110

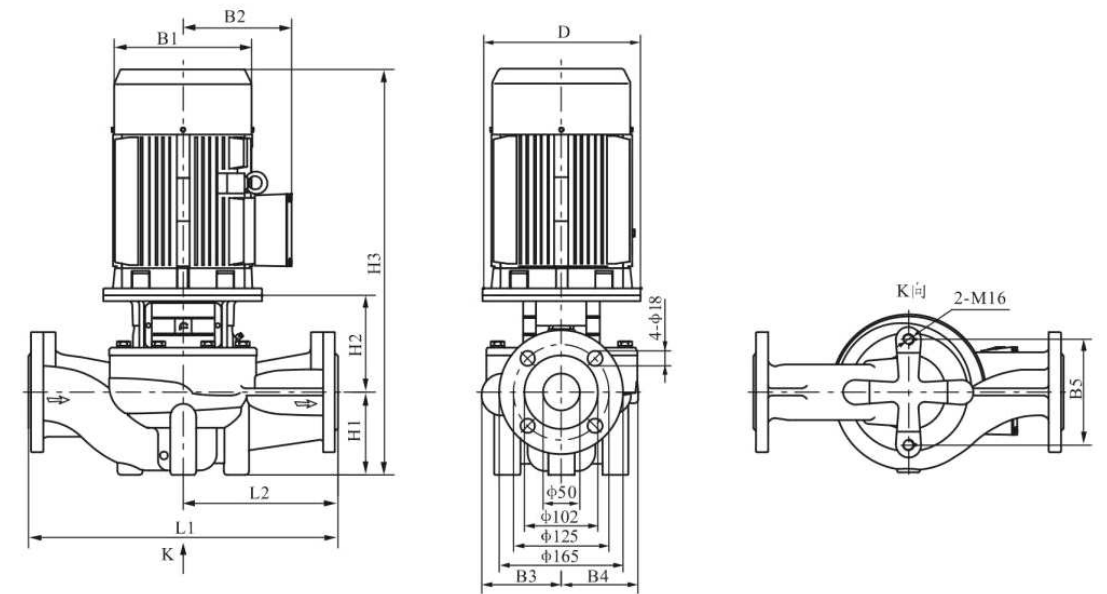
单相电机，隔爆电机尺寸有所变动，详情请咨询本公司

TG管道循环泵/TW端吸离心泵

TG PIPELINE CIRCULATING PUMP/TW END-SUCTION CENTRIFUGAL PUMP

性能参数表

泵型号	配用电机 (kW)	Q (m³/h)	2.0	4.0	6.0	8.0	10.0	12.5	14.0	16.0
TG/TW50-10	0.75	H (m)	13.4	13.4	11.7	11.0	10.6	10.0	9.5	9.0
TG/TW50-12.5	1.1		14.8	14.8	13.8	13.3	12.9	12.5	12.0	11.3
TG/TW50-20	1.5		23.0	23.0	21.8	21.2	20.6	20.0	18.5	17.8
TG/TW50-26	2.2		29.0	29.0	28.6	27.8	26.6	26.0	25.5	25.0
TG/TW50-32	3		35.0	35.0	34.0	33.0	32.5	32.0	30.5	30.0
TG/TW50-35	3		38.0	38.0	37.0	36.5	35.8	35.0	34.6	34.0
TG/TW50-44	4		46.5	46.5	45.6	45.2	44.8	44.0	43.0	42.0
TG/TW50-50	5.5		52.5	52.5	51.7	51.2	50.4	50.0	48.5	48.0



尺寸、重量和运输体积

泵型号	尺寸 (mm)											重量 (Kg)
	D	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	L1	L2	
TG50-10	120	170	142	117	115	144	115	170	513	340	170	56
TG50-12.5	140	190	155	117	115	144	115	170	558	340	170	62
TG50-20	140	190	155	117	115	144	115	170	558	340	170	65
TG50-26	160	197	165	117	115	144	115	170	602	340	170	74
TG50-32	160	230	188	129	115	144	115	170	625	340	170	79
TG50-35	200	260	208	129	115	144	115	170	742	340	170	103
TG50-44	200	260	208	171	115	144	115	220	732	440	220	118
TG50-50	350	330	255	171	115	144	115	220	855	440	220	181

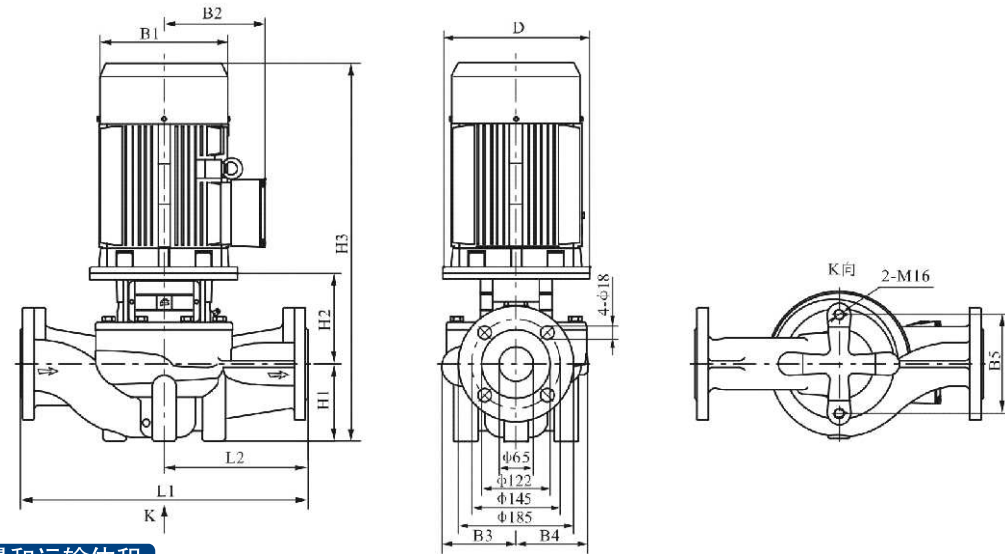
单相电机，隔爆电机尺寸有所变动，详情请咨询本公司

TG管道循环泵/TW端吸离心泵

TG PIPELINE CIRCULATING PUMP/TW END-SUCTION CENTRIFUGAL PUMP

性能参数表

泵型号	配用电机 (kW)	Q (m³/h)	15.0	17.5	20.0	22.5	25.0	30.0	32.5	35.0
TG/TW65-9	1.1	H (m)	11.2	10.6	10.0	9.6	9.0	8.4	7.9	7.2
TG/TW65-12.5	1.5		13.8	13.2	12.9	12.7	12.5	11.8	11.0	10.5
TG/TW65-16	2.2		17.2	16.8	16.5	16.3	16.0	15.5	15.0	14.6
TG/TW65-20	3		22.5	21.8	21.0	20.6	20.0	19.4	18.6	17.9
TG/TW65-24	3		26.3	25.8	25.1	24.5	24.0	22.4	21.2	19.5
TG/TW65-28	4		31.3	31.0	30.5	29.5	28.0	25.5	24.0	23.4
TG/TW65-32	4		33.9	33.5	33.2	32.8	32.0	31.7	27.5	26.6
TG/TW65-36	5.5		37.5	37.2	36.8	36.3	36.0	34.7	33.8	32.1
TG/TW65-44	7.5		45.9	45.7	45.3	44.8	44.0	42.3	41.0	40.4
TG/TW65-48	7.5		52.4	52.1	50.9	49.5	48.0	47.1	46.4	45.2
TG/TW65-60	11		65.7	65.1	64.2	63.7	60.0	58.2	57.0	55.5
TG/TW65-70	11		73.7	72.5	72.1	71.7	70.0	68.8	67.0	66.2
TG/TW65-80	15		85.3	84.8	83.1	82.5	80.0	78.2	76.5	74.0



尺寸、重量和运输体积

泵型号	尺寸 (mm)											重量 (Kg)
	D	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	L1	L2	
TG65-9	140	190	155	142	124	144	105	172	567	360	180	65
TG65-12.5	160	197	165	142	124	144	105	191	611	360	180	74
TG65-16	160	230	188	142	124	144	105	191	631	360	180	81
TG65-20	200	260	208	142	124	144	105	213	748	360	180	105
TG65-24	200	260	208	142	124	144	105	213	748	360	180	108
TG65-28	350	330	255	179	167	144	125	262	877	475	238	183
TG65-32	350	330	255	179	167	144	125	262	877	475	238	193
TG65-36	350	330	255	179	167	144	125	262	937	475	238	210
TG65-44	350	330	255	179	167	144	125	262	977	475	238	248
TG65-48	400	400	310	179	167	144	125	262	1047	475	238	309
TG65-60	350	330	255	179	167	144	125	262	937	475	238	210
TG65-70	350	330	255	179	167	144	125	262	977	475	238	248
TG65-80	400	400	310	179	167	144	125	262	1047	475	238	309

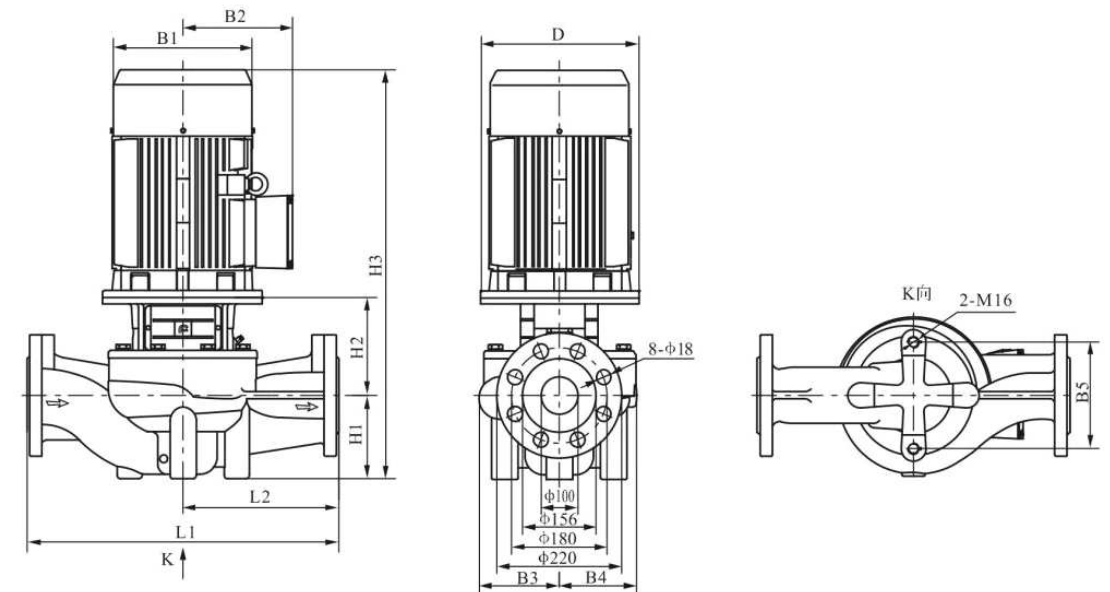
单相电机，隔爆电机尺寸有所变动，详情请咨询本公司

TG管道循环泵/TW端吸离心泵

TG PIPELINE CIRCULATING PUMP/TW END-SUCTION CENTRIFUGAL PUMP

性能参数表

泵型号	配用电机 (kW)	Q (m³/h)	60.0	70.0	80.0	90.0	100.0	110.0	120.0	130.0
TG/TW100-8	4	H (m)	10.5	10	9.3	8.5	8	7.4	6.9	6.4
TG/TW100-12.5	5.5		15.0	14.2	13.8	13.1	12.5	11.9	11.2	10.6
TG/TW100-16	7.5		22.5	21.1	19.5	18.4	16.0	15.1	14.2	12.6
TG/TW100-20	11		24.1	23.2	22.3	21.5	20.0	18.2	16.5	15.1
TG/TW100-26	11		31.5	30.4	29.5	27.6	26.0	24.3	22.5	21.2
TG/TW100-32	15		36.2	35.5	34.7	32.6	32.0	30.2	29.1	26.4
TG/TW100-36	15		42.8	41.5	38.4	36.0	35.1	33.5	31.8	29.5
TG/TW100-42	18.5		47.0	46.1	45.5	44.0	42.0	40.2	38.9	36.0
TG/TW100-50	22		54.5	53.8	52.5	51.2	50.0	48.3	46.1	44.3
TG/TW100-60	30		68.2	67.0	65.1	63.6	60.0	56.8	53.5	51.5
TG/TW100-70	30		77.5	75.2	72.4	70.0	68.1	64.5	62.3	60.5
TG/TW100-80	37		87.2	85.1	83.4	81.9	80.0	77.5	75.1	72.3



尺寸、重量和运输体积

泵型号	尺寸 (mm)											重量 (Kg)
	D	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	L1	L2	
TG100-8	140	175	155	134	101	160	105	178	573	450	225	65
TG100-12.5	160	215	190	134	101	160	105	190	630	450	225	83
TG100-16	200	260	205	150	117	144	140	215	785	500	250	119
TG100-20	200	260	205	150	117	144	140	215	785	500	250	122
TG100-26	350	350	245	147	123	144	140	260	890	550	275	183
TG100-32	350	350	265	147	123	144	140	260	890	550	275	194
TG100-36	350	350	265	181	152	230	140	270	960	550	275	224
TG100-42	350	350	280	181	152	230	140	270	1000	550	275	260
TG100-50	400	400	305	181	152	230	140	270	1070	550	275	318
TG100-60	350	350	265	181	152	230	140	270	960	550	275	224
TG100-70	350	350	280	181	152	230	140	270	1000	550	275	260
TG100-80	400	400	305	181	152	230	140	270	1070	550	275	318

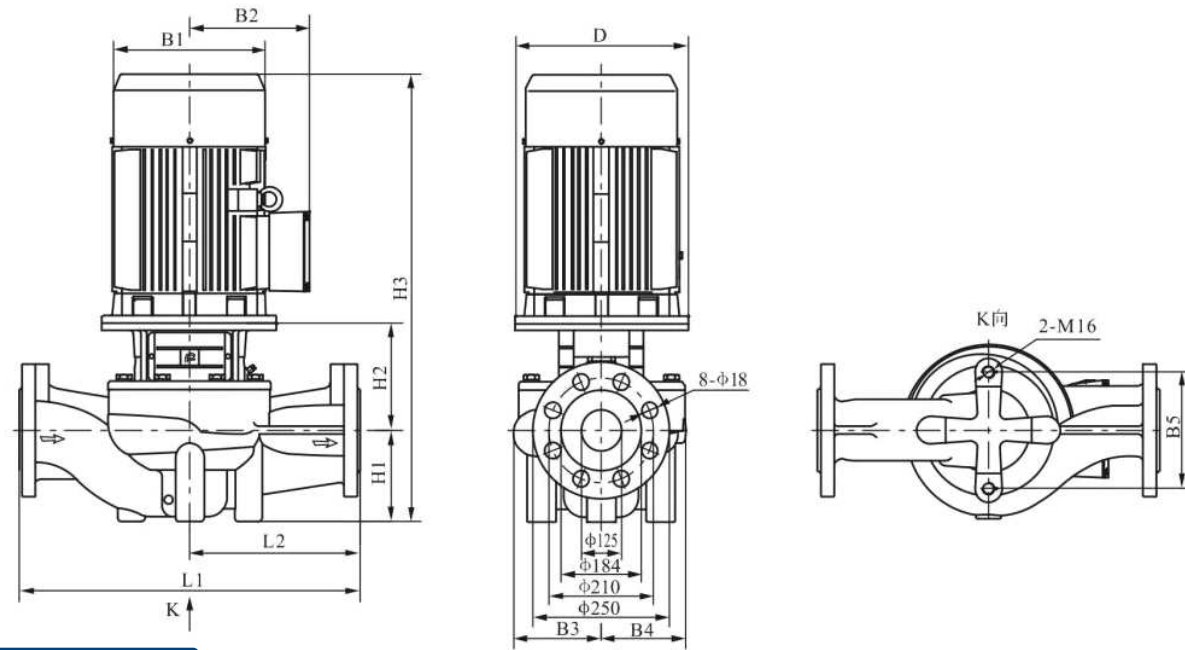
单相电机，隔爆电机尺寸有所变动，详情请咨询本公司

TG管道循环泵/TW端吸离心泵

TG PIPELINE CIRCULATING PUMP/TW END-SUCTION CENTRIFUGAL PUMP

性能参数表

泵型号	配用电机 (kW)	Q (m³/h)	100.0	120.0	130.0	150.0	160.0	180	190.0	200.0
TG/TW125-10	7.5	H (m)	12.2	11.4	10.9	10.5	10	9.4	8.5	6.5
TG/TW125-12.5	11		14.3	14.0	13.5	13.0	12.5	11.0	10.5	9.5
TG/TW125-15	11		18.0	17.2	16.5	15.7	15.0	14.2	12.0	10.1
TG/TW125-20	15		23.0	22.2	21.5	20.7	20.0	18.0	17.2	16.5
TG/TW125-26	18.5		32.0	30.0	29.2	27.2	26.0	25.1	23.5	21.6
TG/TW125-32	22		36.1	35.0	34.2	33.4	32.0	30.2	28.0	26.5
TG/TW125-42	30		47.2	46.3	45.1	44.3	42.0	40.0	38.2	37.0
TG/TW125-50	37		55.0	54.5	52.8	51.6	50.0	47.8	46.2	45.1
TG/TW125-58	37		65.1	63.5	61.4	59.3	58.0	56.3	54.2	52.5
TG/TW125-68	45		75.0	73.2	71.5	68.0	66.2	65.4	62.0	61.0
TG/TW125-80	55		87.2	85.0	83.1	81.6	80.0	75.0	72.4	70.0



尺寸、重量和运输体积

泵型号	尺寸 (mm)											重量 (Kg)
	D	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	L1	L2	
TG125-10	200	260	208	216	176	230	215	228	873	620	310	166
TG125-12.5	200	260	208	216	176	230	215	228	873	620	310	169
TG125-15	350	330	255	211	177	230	215	276	981	880	400	257
TG125-20	350	330	255	236	208	230	215	292	997	880	400	302
TG125-26	350	330	255	236	208	230	215	292	1057	880	400	321
TG125-32	350	330	255	236	208	230	215	292	1097	880	400	356
TG125-42	400	400	310	272	248	230	215	314	1189	880	400	442
TG125-50	450	450	325	272	248	230	215	314	1189	880	400	498
TG125-58	350	330	255	236	208	230	215	292	1097	880	400	356
TG125-68	400	400	310	272	248	230	215	314	1189	880	400	442
TG125-80	450	450	325	272	248	230	215	314	1189	880	400	498

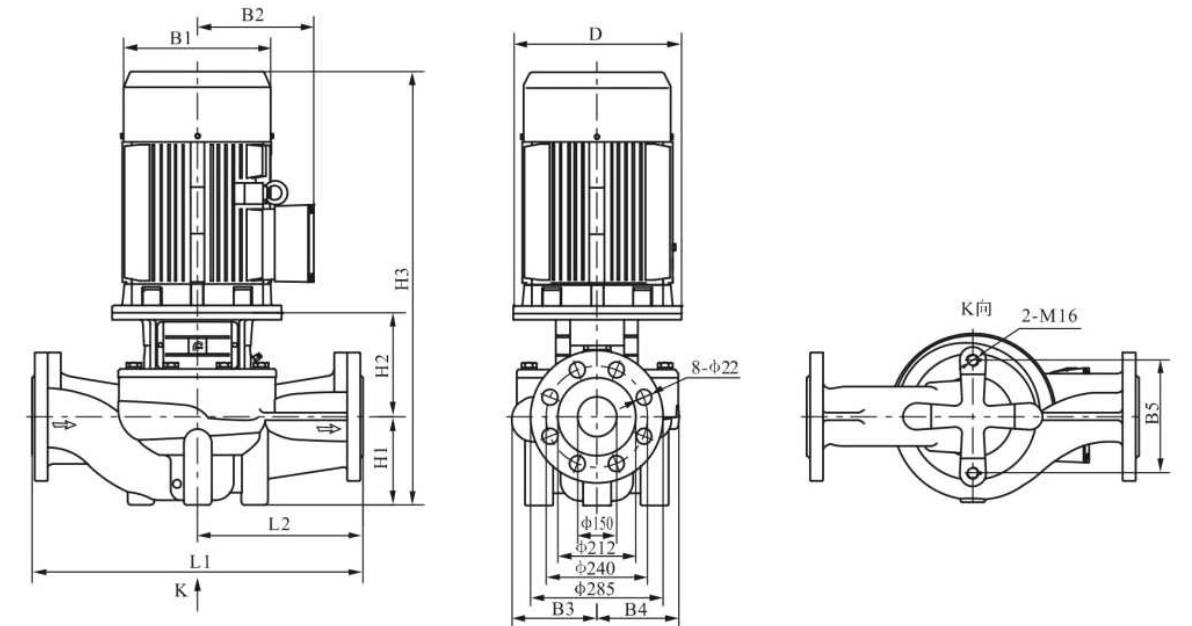
单相电机，隔爆电机尺寸有所变动，详情请咨询本公司

TG管道循环泵/TW端吸离心泵

TG PIPELINE CIRCULATING PUMP/TW END-SUCTION CENTRIFUGAL PUMP

性能参数表

泵型号	配用电机 (kW)	Q (m³/h)	80.0	110.0	140.0	170.0	180.0	200.0	220	240
TG/TW150-12.5	11	H (m)	14.6	14.5	14.2	13.7	13.1	12.5	11.4	9.8
TG/TW150-17	15		18.7	18.6	18.5	18.2	17.5	17.0	16.0	14.8
TG/TW150-21	18.5		23.2	23	22.8	22.1	21.6	21.0	19.7	18.0
TG/TW150-25	22		28.0	27.7	27.5	26.5	25.6	25.0	23.8	22.0
TG/TW150-33	30		35.5	35.1	34.8	34.3	33.9	33.0	31.4	29.5
TG/TW150-44	37		47.2	47.0	46.6	45.5	44.9	44.0	41.5	38.3
TG/TW150-50	45		52.3	52.1	51.6	51.1	50.8	50.0	48.5	47.0



尺寸、重量和运输体积

泵型号	尺寸 (mm)											重量 (Kg)
	D	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	L1	L2	
TG150-12.5	350	315	250	217	180	230	215	290	977	800	400	257
TG150-17	350	315	250	217	180	230	215	290	977	800	400	278
TG150-21	350	360	275	217	180	230	215	290	1055	800	400	313
TG150-25	350	360	275	238	208	230	215	269	1104	800	400	354
TG150-33	400	400	305	238	208	230	215	269	1134	800	400	406
TG150-44	450	450	325	267	248	230	230	288	1188	900	450	511
TG150-50	450	450	325	267	248	230	230	288	1213	900	450	548

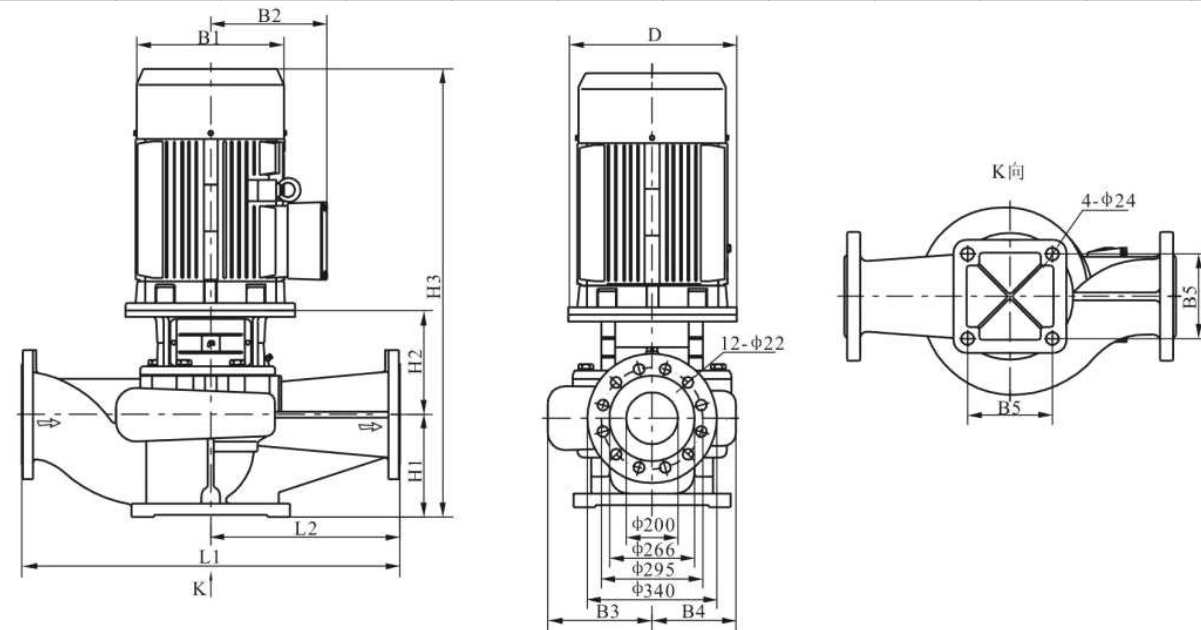
单相电机，隔爆电机尺寸有所变动，详情请咨询本公司

TG管道循环泵/TW端吸离心泵

TG PIPELINE CIRCULATING PUMP/TW END-SUCTION CENTRIFUGAL PUMP

性能参数表

泵型号	配用电机 (kW)	Q (m³/h)	120.0	150.0	180.0	210.0	240.0	270.0	300.0	330.0	360.0
TG/TW200-15	18.5	H (m)	17.8	17.5	17.2	16.7	16.4	15.8	15	14.2	12.8
TG/TW200-18	22		21.0	20.4	20.3	19.7	19.3	18.9	18.0	17.0	15.9
TG/TW200-24	30		26.0	25.6	25.6	25.4	25.0	24.6	24.0	23.2	22
TG/TW200-30	37		33.5	33.1	32.7	32.1	31.6	30.8	30.0	29.1	27.6
TG/TW200-35	45		38.2	38	37.8	37.2	36.8	35.9	35.0	33.7	32.3
TG/TW200-44	55		46.2	46.0	45.5	45.4	45.2	44.6	44.0	43.2	41.9
TG/TW200-53	75		55.8	55.8	55.6	55.3	54.9	54.2	53.0	51.5	50.5



尺寸、重量和运输体积

泵型号	尺寸 (mm)											重量 (Kg)
	D	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	L1	L2	
TG200-15	350	360	280	278	219	360	270	415	1265	1000	500	418
TG200-18	350	360	280	278	219	360	270	415	1305	1000	500	435
TG200-24	400	400	305	303	252	360	270	415	1335	1100	550	537
TG200-30	450	450	335	303	252	360	270	445	1395	1100	550	603
TG200-35	450	450	335	303	252	360	270	445	1420	1100	550	649
TG200-44	550	490	365	315	269	360	270	457	1517	1100	550	751
TG200-53	550	550	400	315	269	360	270	457	1587	1100	550	884

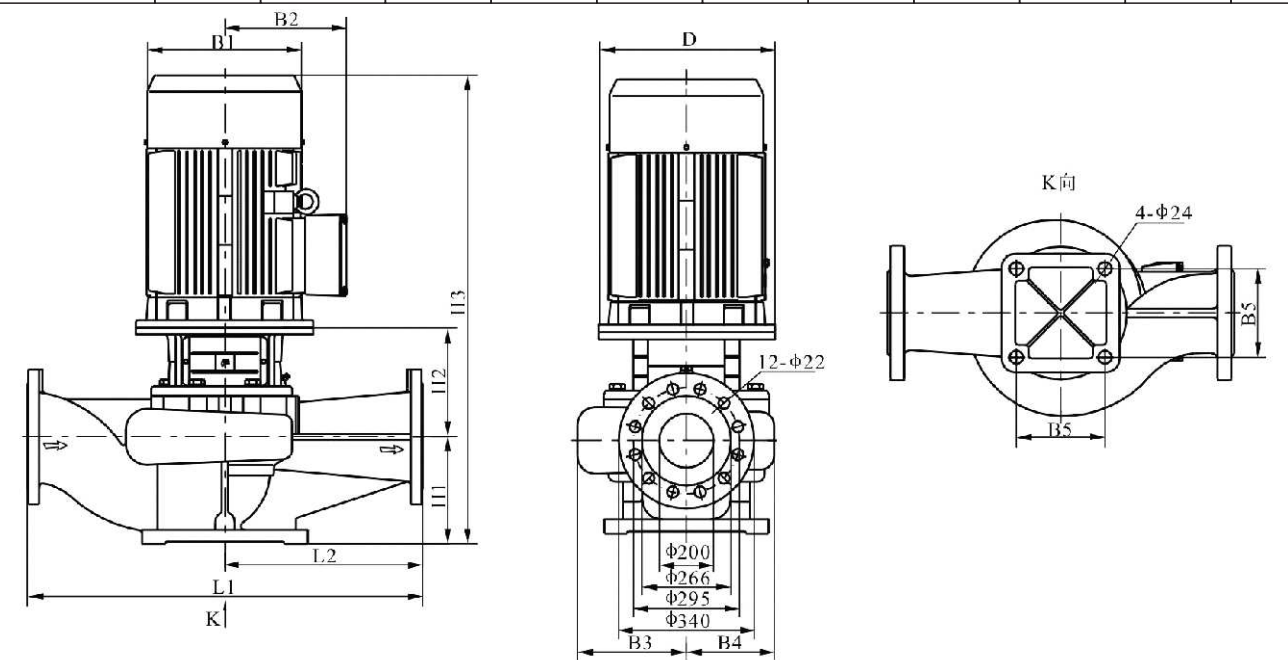
单相电机，隔爆电机尺寸有所变动，详情请咨询本公司

TG管道循环泵/TW端吸离心泵

TG PIPELINE CIRCULATING PUMP/TW END-SUCTION CENTRIFUGAL PUMP

性能参数表

泵型号	配用电机 (kW)	Q (m³/h)	160.0	200.0	240.0	280.0	320.0	360.0	400.0	440.0	480.0
TG/TW200-12.5	22	H (m)	17.1	16.8	16.5	15.9	15.1	14	12.5	10.6	8.2
TG/TW200-20	30		24.5	24.4	24.2	23.6	22.9	21.7	20.0	17.6	14.2
TG/TW200-23	37		28.0	27.7	27.4	26.7	25.9	24.8	23.0	20.8	18.3
TG/TW200-27	45		32.2	31.8	31.1	30.4	29.6	28.3	27.0	24.8	22.5
TG/TW200-32	55		37.5	37.2	36.5	35.6	34.7	33.2	32.0	30.0	27.7
TG/TW200-43	75		47.0	46.8	46.5	45.9	45.2	44.3	43.0	41.1	38.6
TG/TW200-50	90		52.8	52.9	52.5	52.2	51.6	51.1	50.0	48.2	45.4



尺寸、重量和运输体积

泵型号	尺寸 (mm)											重量 (Kg)
	D	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	L1	L2	
TG200-12.5	350	360	280	278	219	360	270	415	1285	1000	500	432
TG200-20	400	400	305	278	219	360	270	415	1335	1000	500	492
TG200-23	450	450	335	303	252	360	270	445	1395	1100	550	602
TG200-27	450	450	335	303	252	360	270	445	1420	1100	550	638
TG200-32	550	490	365	303	252	360	270	445	1505	1100	550	710
TG200-43	550	550	400	315	269	360	270	457	1587	1100	550	883
TG200-50	550	550	400	315	269	360	270	457	1637	1100	550	975

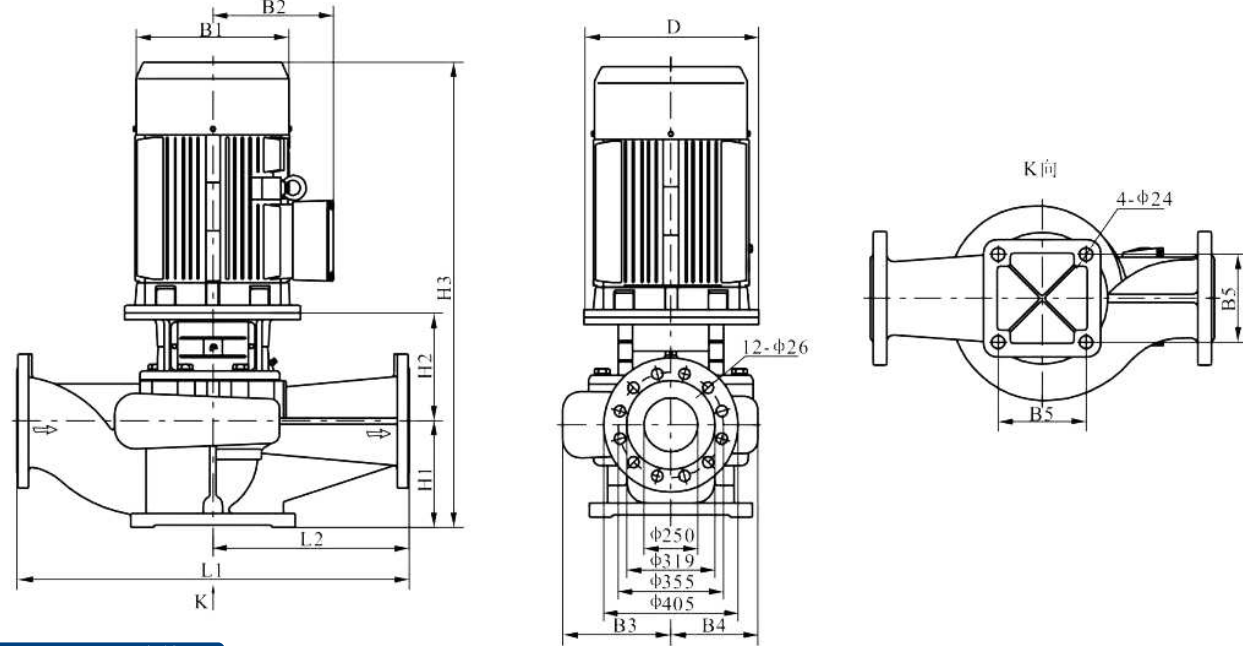
单相电机，隔爆电机尺寸有所变动，详情请咨询本公司

TG管道循环泵/TW端吸离心泵

TG PIPELINE CIRCULATING PUMP/TW END-SUCTION CENTRIFUGAL PUMP

性能参数表

泵型号	配用电动机 (kW)	Q (m³/h)	200	250	300	350	400	450	500	550	600
TG/TW250-15	30	H (m)	18.4	18	17.6	17.1	16.4	15.8	15	14.1	12.7
TG/TW250-18	37		20.8	20.5	20.1	19.7	19.2	18.8	18	17.0	16
TG/TW250-21	45		23.8	23.5	23.0	22.7	22.3	21.7	21	20.0	18.8
TG/TW250-27	55		30.0	29.7	29.1	28.8	28.2	27.6	27	26.1	25
TG/TW250-36	75		38.7	38.6	38.2	37.7	37.2	36.8	36	35.0	33.4
TG/TW250-44	90		47.0	46.7	46.3	45.9	45.4	44.8	44	43.0	41.5
TG/TW250-53	110		56.0	55.7	55.2	54.8	54.2	53.7	53	52.2	51



尺寸、重量和运输体积

泵型号	尺寸 (mm)											重量 (Kg)
	D	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	L1	L2	
TG250-15	400	400	305	316	243	390	300	465	1430	1100	550	553
TG250-18	450	450	335	316	243	390	300	495	1475	1100	550	614
TG250-24	450	450	335	316	243	390	300	495	1500	1100	550	650
TG250-30	550	490	365	329	264	440	300	507	1597	1100	550	780
TG250-35	550	550	400	329	264	440	300	507	1667	1100	550	909
TG250-44	550	550	400	347	292	440	305	485	1700	1200	600	1032
TG250-53	660	625	555	347	292	440	305	525	1860	1200	600	1391

单相电机, 隔爆电机尺寸有所变动, 详情请咨询本公司

TG管道循环泵/TW端吸离心泵

TG PIPELINE CIRCULATING PUMP/TW END-SUCTION CENTRIFUGAL PUMP

TW端吸泵外形尺寸表

泵型号	功率 (kw)	H	H1	H2	HC1	HC2	BW	BL	BP	BH	OH	UL	FC	DH1	DH2	总重量 (kg)
TW40-16	0.75	352	372	212	306	250	336	400	75	14	22.5	483	80	40	40	45
TW40-20	1.1	400	420	240	335	250	365	400	75	14	22.5	518	100	40	40	73
TW40-28	1.5	400	420	240	335	250	365	400	75	14	22.5	543	100	40	40	80
TW40-32	2.2	410	420	240	335	250	365	450	100	14	47.5	583	100	40	40	91
TW40-35	2.2	410	420	240	335	250	365	450	100	14	47.5	583	100	40	40	91
TW40-44	3	430	485	260	386	300	416	500	100	14	35	591	100	40	40	109
TW40-50	4	468	530	280	415	300	445	500	100	14	35	631	125	40	40	128
TW50-10	0.75	352	372	212	306	250	336	400	75	14	22.5	483	80	50	50	47
TW50-12.5	1.1	372	372	212	306	250	336	400	75	14	22.5	498	80	50	50	63
TW50-20	1.5	400	440	240	335	250	365	400	75	14	22.5	543	100	50	50	84
TW50-26	2.2	410	440	240	335	250	365	450	100	14	47.5	583	100	50	50	95
TW50-32	3	410	440	240	335	250	365	450	100	14	47.5	583	100	50	50	100
TW50-35	3	410	440	240	335	250	365	450	100	14	47.5	583	100	50	50	100
TW50-44	4	448	485	260	386	300	416	500	100	14	35	631	125	50	50	116
TW50-50	5.5	473	485	260	386	300	416	500	100	14	35	687	125	50	50	137
TW65-9	1.1	400	420	240	335	250	365	400	75	14	22.5	518	100	65	65	71
TW65-12.5	1.5	400	420	240	335	250	365	400	75	14	22.5	543	100	65	65	78
TW65-20	3	430	485	260	386	300	416	500	100	14	35	591	100	65	65	109
TW65-24	3	430	485	260	386	300	416	500	100	14	35	591	100	65	65	109
TW65-28	4	448	485	260	386	300	416	500	100	14	35	606	100	65	65	114
TW65-32	4	448	485	260	386	300	416	500	100	14	35	606	100	65	65	114
TW65-36	5.5	473	485	260	386	300	416	500	100	14	35	662	100	65	65	135
TW65-44	7.5	493	530	280	430	350	460	550	100	18	20	727	125	65	65	166
TW65-48	7.5	493	530	280	430	350	460	550	100	18	20	727	125	65	65	166
TW65-60	11	565	585	305	470	400	500	700	100	18	70	854	125	65	65	249
TW65-70	11	565	585	305	470	400	500	700	150	18	70	854	125	65	65	249
TW65-80	15	565	585	305	470	400	500	700	150	18	70	909	125	65	65	270
TW80-13	3	400	440	240	350	250	380	410	150	14	40	536	100	80	80	76
TW80-16	4	410	440	240	350	300	380	500	105	14	35	591	100	80	80	87

TG管道循环泵/TW端吸离心泵

TG PIPELINE CIRCULATING PUMP/TW END-SUCTION CENTRIFUGAL PUMP

TW端吸泵外形尺寸表

泵型号	功率 (kw)	H	H1	H2	HC1	HC2	BW	BL	BP	BH	OH	UL	FC	DH1	DH2	总重量 (kg)
TW80-20	5.5	410	440	240	350	300	380	500	100	14	35	591	100	80	80	80
TW80-28	7.5	620	715	360	510	450	540	750	100	18	68	911	125	80	80	334
TW80-32	7.5	620	715	360	510	450	540	750	150	18	68	911	125	80	80	334
TW80-42	11	635	715	360	510	450	540	750	150	18	66.5	941	125	80	80	369
TW80-50	15	635	715	360	520	450	560	750	150	22	76.5	981	125	80	80	391
TW80-58	15	665	715	360	520	500	560	820	150	22	68	1015	125	80	80	440
TW80-68	18.5	695	715	360	520	500	560	820	160	22	76.5	1058	125	80	80	498
TW100-8	4	468	560	280	430	300	460	500	100	14	20	631	125	100	100	136
TW100-12.5	5.5	493	560	280	430	350	460	550	100	18	20	687	125	100	100	152
TW100-16	7.5	493	560	280	430	350	460	550	100	18	20	727	125	100	100	171
TW100-20	11	540	560	280	430	400	460	650	125	18	45	835	125	100	100	222
TW100-26	11	565	585	305	470	400	500	700	150	18	70	924	140	100	100	258
TW100-32	15	656	585	305	470	400	500	700	150	18	70	924	140	100	100	278
TW100-36	15	590	645	330	470	400	500	700	150	18	69	869	140	100	100	281
TW100-42	18.5	05	645	330	470	450	500	750	150	18	69	954	140	100	100	317
TW100-50	22	605	645	330	470	450	500	750	150	18	69	994	140	100	100	335
TW100-60	30	635	645	330	470	500	560	820	160	22	76.5	1028	140	100	100	394
TW100-70	30	665	715	360	520	500	620	800	150	22	50	1028	140	100	100	444
TW100-80	37	715	735	380	580	550	625	950	200	22	100	1071	140	100	100	523
TW125-10	7.5	543	630	330	470	350	500	570	100	18	20	761	140	125	125	180
TW125-12.5	11	590	630	330	470	400	500	700	150	18	69	869	140	125	125	235
TW125-15	11	590	685	330	470	400	500	700	150	18	69	869	140	125	125	257
TW125-20	15	590	685	330	470	400	500	700	150	18	69	924	140	125	125	284
TW125-26	18.5	605	685	330	470	450	500	750	150	18	69	954	140	125	125	315
TW125-32	22	605	685	330	470	450	500	750	150	18	69	994	140	125	125	333
TW125-42	30	665	715	360	580	500	620	800	150	22	50	1028	140	125	125	430
TW125-50	37	715	735	380	585	550	625	950	200	22	100	1071	140	125	125	507
TW125-58	37	715	735	380	585	550	625	950	200	22	100	1071	140	125	125	507
TW125-68	45	750	815	415	585	550	625	950	200	22	100	1103	140	125	125	561
TW125-80	55	780	815	415	585	550	625	950	200	22	100	1187	140	125	125	620